

OGÓLNOPOLSKIE STOWARZYSZENIE RZECZOZNAWCÓW
MOTORYZACYJNYCH, RUCHU DROGOWEGO, MASZYN I URZĄDZEŃ

AUTOCONSULTING

00-872 Warszawa ul. Chłodna 36/46

tel/fax: (0-22) 620-44-22 (0-22) 620-11-38

www.autoconsulting.com.pl, e-mail: biuro@autoconsulting.com.pl

ZAKRES ŚWIADCZONYCH USŁUG

- ▼
Badania pojazdów mechanicznych, maszyn roboczych i urządzeń przemysłowych;
- ▼
Oceny techniczne pojazdów mechanicznych:
 - stanu pojazdów;
 - stanu podzespołów i elementów;
 - zakresu napraw;
 - jakości wykonanych napraw;
 - przyczyn awarii i powstałych uszkodzeń;
 - identyfikacji pojazdów;
- ▼
Oceny techniczne pojazdów zabytkowych;
- ▼
Analizy i rekonstrukcje zdarzeń drogowych;
- ▼
Wyceny wartości rynkowej i celnej pojazdów, maszyn i urządzeń;
- ▼
Kalkulacje napraw pojazdów mechanicznych;
- ▼
Szacowanie szkód ubezpieczeniowych;
- ▼
Szkolenie

Janusz Giera
38-305 Lipinki 403
Tel. 691-731-524
e-mail: januszgiera@poczta.fm

OPINIA Nr Mp/1614/170/19

OPERAT SZACUNKOWY Z DNIA 27.11.2019 WYCENA WARTOŚCI ŚRODKÓW TECHNICZNYCH – MASZYN

Obiekt badań:

**TOKARKA UNIWERSALNA
ARIS SNA 400 x 1000**

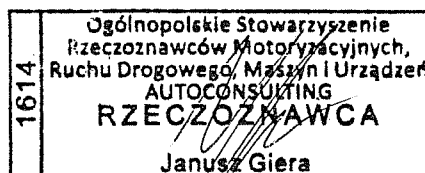
Cel opinii:

Ocena stanu technicznego
i ustalenie wartości rynkowej

Zleceniodawca:

Centrum Kształcenia i Wychowania
OHP w Szczawnicy – Jabłonce
Ul. Szlachtowska 75 b
34-460 Szczawnica

Autor opinii:



SPIS TREŚCI

1. Informacje wyjściowe

1.1. Przedmiot opracowania

1.2. Podstawa formalna

1.3. Podstawa merytoryczna opinii

1.4. Cel opracowania i zakres

2. Wizja lokalna

3. Ustalenia wizji lokalnej

4. Analiza stanu technicznego

4.1. Charakterystyka maszyny

4.2. Stan techniczny

4.3. Stopień zużycia maszyny

5. Wycena bieżącej wartości rynkowej maszyny

6. Wynik wyceny

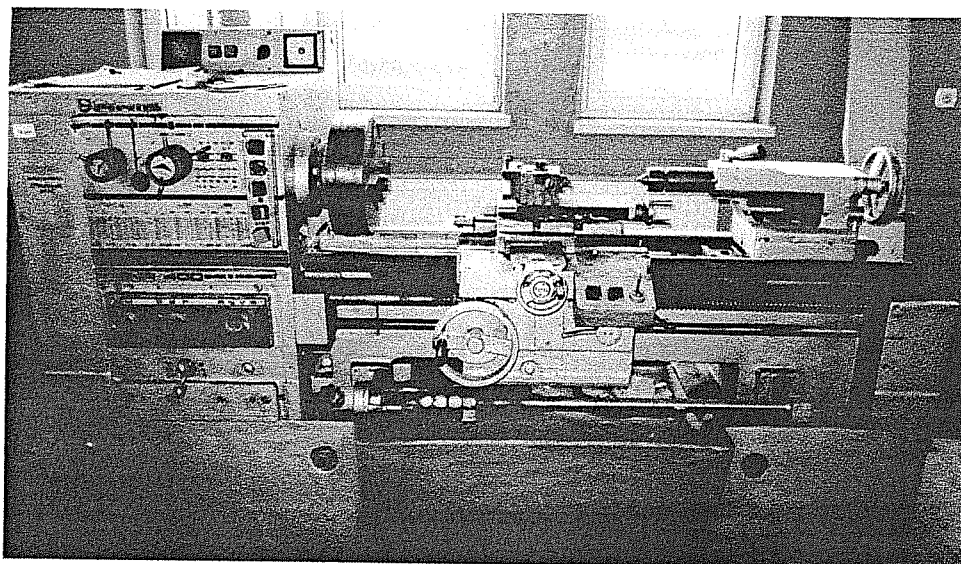
7. Dokumentacja fotograficzna

8. Zastrzeżenia i ograniczenia

1. Informacje wyjściowe

1.1. Przedmiot opracowania

Tokarka kłowa uniwersalna ARIS SNA 400 x 1000, przeznaczona do obróbki skrawaniem przedmiotów metalowych, wyprodukowana w Rumuni.



Fot. 1. Widok ogólny tokarki

1.2. Podstawa formalna

Zlecenie wykonania² wyceny maszyny dla Centrum Kształcenia i Wychowania OHP w Szczawnicy - Jabłonce.

1.3. Podstawa merytoryczna opinii

- Szczegółowe oględziny dokonane w miejscu użytkowania maszyny,
- Zapoznanie ze stanem technicznym maszyny,
- Informacje przekazane przez zleceniodawcę,
- Badania cen rynku wtórnego,
- Informacje uzyskane z przedsiębiorstw zajmujących się handlem używanymi maszynami,
- Oferty wyspecjalizowanych witryn internetowych,
- Napiórkowski J.: „Metody wyceny maszyn i urządzeń”,
- Ciszewski A. (red.): „Ocena zużycia technicznego maszyn i urządzeń technicznych”,
- Standardy zawodowe rzeczoznawców.

1.4. Cel opracowania i zakres

Celem opracowania jest ustalenie wartości rynkowej środka technicznego z uwzględnieniem wszystkich czynników mających wpływ na jego wartość. Wartość ta będzie wskazywać najbardziej prawdopodobną cenę sprzedaży maszyny.

2. Wizja lokalna

Oględzin maszyny oraz zdjęcia przedmiotu opinii dokonano w obecności pracownika Centrum Kształcenia i Wychowania OHP w Szczawnicy – Jabłonce w dniu 23 listopada 2019 roku, w siedzibie CKiW przy ul. Szlachtowskiej 75b w Szczawnicy.

3. Ustalenia z wizji lokalnej

W czasie dokonywania oględzin i ustalania stanu technicznego maszyny, stwierdzono brak możliwości uruchomienia, z uwagi na niekompletną instalację elektryczną. Tokarka znajdowała się w pomieszczeniu suchym i ogrzewanym. Badanie dokonano metodą organoleptyczną z uwzględnieniem próby uruchomienia. Na podstawie oględzin można stwierdzić, że tokarka od dłuższego czasu nie była używana. Brak również danych na temat serwisowania maszyny – brak dokumentacji techniczno-ruchowej.

4. Analiza stanu technicznego

4.1. Charakterystyka maszyny

Rodzaj maszyny	Tokarka uniwersalna
Producent	ARIS
Typ/Model	SNA 400 x 1000
Nr fabryczny	76A/056
Nr inwentarzowy	ST/0016/410/SW
Max średnica toczenia nad łożem	400 mm
Max długość obrabianego detalu	1000 mm
Moc napędu	7,5/6 kW
Rok produkcji	1976 (wg oszacowania)
Masa	Ok. 2200 kg
Zasilanie	Napięcie 380 V
Częstotliwość	50 Hz

4.2. Stan techniczny

Urządzenie techniczne będące przedmiotem opinii było eksploatowane w stopniu umiarkowanym, co można stwierdzić po zużyciu elementów współpracujących, gdzie występuje tarcie. Stan istotnych elementów maszyny takich jak: stół krzyżowy, konik, układ napędu posuwu, suport wzdłużny, łożo maszyny uznaje się jako dobry. Luzy i wytarcia są niewielkie. W trakcie oględzin stwierdzono liczne braki i zniszczenia osprzętu, m.in.: brak pompy chłodziwa, brak oświetlenia roboczego, uszkodzone wskaźniki i przełączniki sterujące, niekompletna instalacja elektryczna, liczne uszkodzenia powierzchni zewnętrznych. Ponadto, na podstawie informacji uzyskanych od pracownika ustalono, że maszyna nie była używana od 19 lat z powodu niesprawnego silnika głównego.

4.3. Stopień zużycia maszyny

Środek techniczny użytkowany, kwalifikuje się do naprawy głównej w ograniczonym zakresie z wymianą niektórych elementów lub podzespołów. Zgodnie z zaleceniami Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Mechaników Polskich odnośnie oceny zużycia technicznego maszyn i urządzeń technicznych, szacują, że dla przedmiotowej maszyny zużycie wynosi $S \approx 60\%$.

5. Wycena bieżącej wartości rynkowej maszyny

Do wyceny wartości rynkowej przyjmuję uproszczoną metodę czasową wraz z elementami metody rynkowej – porównawczej, uwzględniając ewentualne braki wyposażenia maszyny, według wzorów:

$$WR = WRC - WB$$

$$WRC = Wp \times (1 - S/100) \times K$$

$$WB = WW \times (1 - S/100) \times K$$

gdzie:

WR – bieżąca wartość rynkowa maszyny

WRC – wartość rynkowa maszyny ustalona metodą czasową

WP – wartość porównywalnej maszyny

WB – wartość braków w wyposażeniu maszyny

WW – wartość wyposażenia maszyny

S – stopień zużycia maszyny ($S = 60\%$)

K - współczynnik nowoczesności konstrukcji ($K = 0,65$),

Podstawa wyceny:

WP jest średnią cen takich samych maszyn lub maszyn o podobnych parametrach użytkowych, w pełni sprawnych lub po kapitalnym remoncie oferowanych na rynku wtórnym.

WP = 23500 PLN według ofert z dnia 25.11.2019 roku.

WW jest sumą średnich cen braków:

Pompa chłodziwa – 900 PLN

Lampa maszynowa – 250 PLN

Naprawa lub cena silnika głównego dwubiegowego – 1500 PLN

Przyjęto średnie ceny podzespołów oferowanych na rynku wtórnym.

WW = 900+250+1500 = 2650 PLN według ofert z dnia 27.11.2019 r.

WRC = 23500 x (1 – 60/100) x 0,65 ≈ 6100 PLN

WB = 2650 x (1 – 60/100) x 0,65 ≈ 690 PLN

W zaokrągleniu wartość tokarki uniwersalnej ARIS SNA 400 x 1000 o numerze fabrycznym: 76A/056 wynosi:

WR = 6100 – 690 = 5410 PLN (słownie: pięć tysięcy czterysta dziesięć złotych).

Wartość rynkowa - to szacowana kwota, jaką w dniu wyceny można uzyskać za składnik mienia, zakładając, że strony mają stanowczy zamiar zawarcia umowy, są od siebie niezależne, działają z rozeznanem i postępują rozważnie, nie znajdują się w sytuacji przymusowej oraz upłynął odpowiedni okres ekspozycji środka technicznego na rynku.

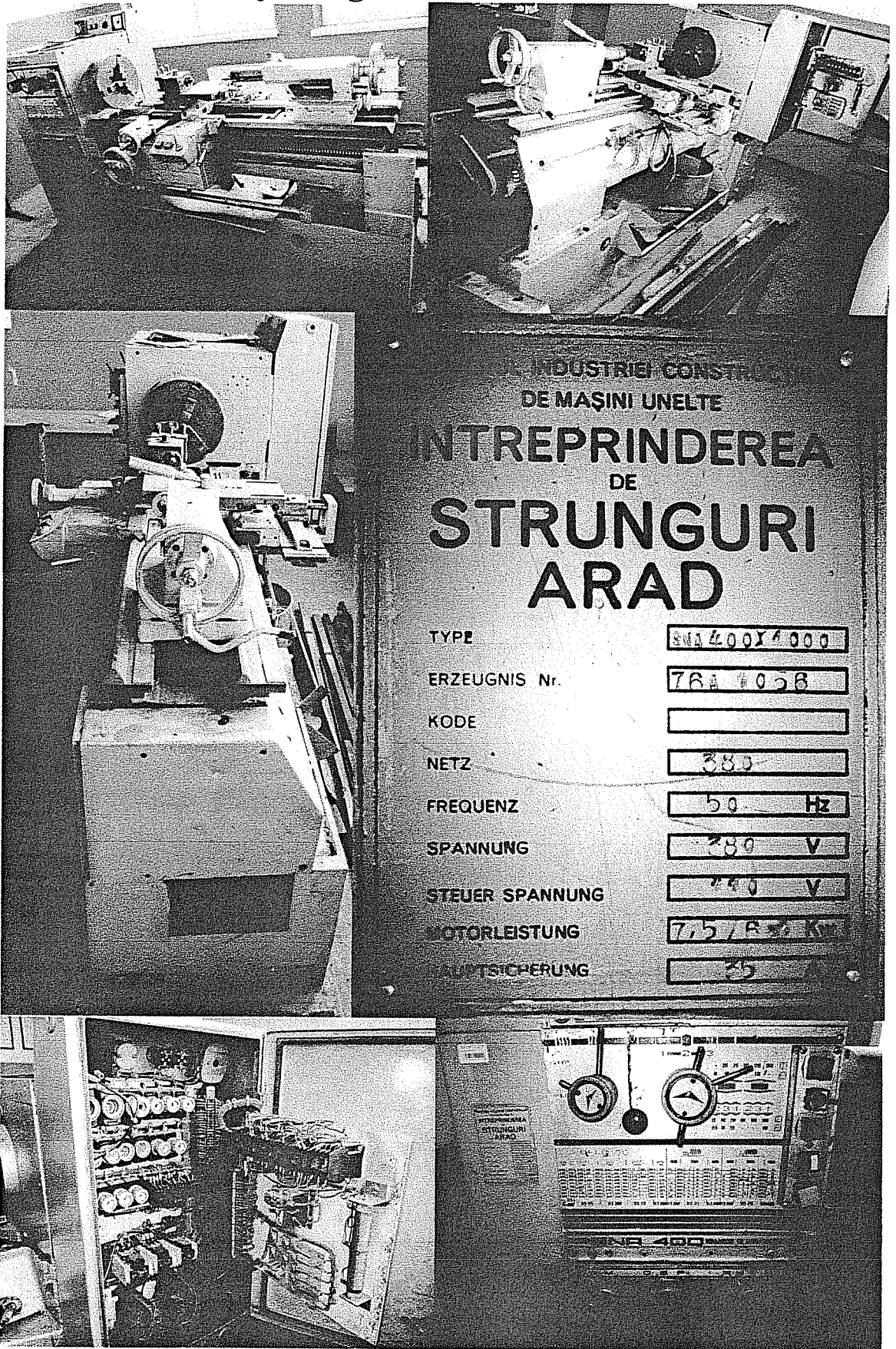
6. Wynik wyceny

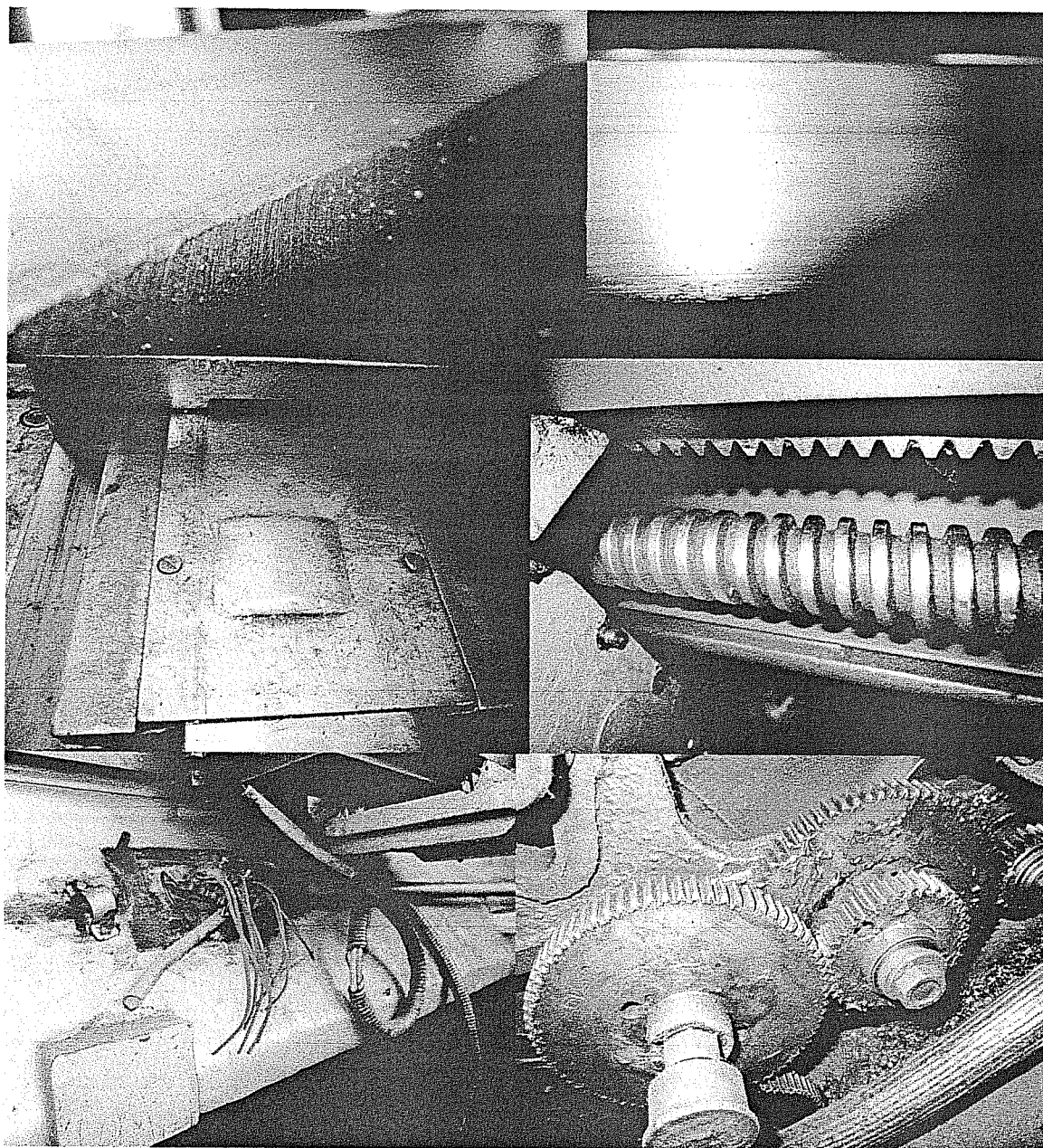
**WARTOŚĆ RYNKOWA, SZACUNKOWA
TOKARKI ARIS SNA 400 x 1000 WYNOŚI:**

5410 zł (netto)

(słownie: pięć tysięcy czterysta dziesięć złotych).

7. Dokumentacja fotograficzna





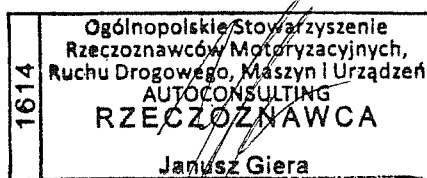
A handwritten signature or mark in the bottom right corner of the page.

8. Zastrzeżenia i ograniczenia

- Wartość przedmiotu wyceny została ustalona na dzień sporządzenia wyceny.
- Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu wyceny, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
- Wykonawca nie ponosi także odpowiedzialności za ewentualne wady wyceny powstałe z oparcia się na stanie przedmiotu wyceny wynikającym z przedstawionych mu przez użytkownika informacji, jeśli brak było podstaw do kwestionowania ich zgodności ze stanem rzeczywistym, lub też ustalenie stanu rzeczywistego przez wykonawcę było niemożliwe, lub znacznie utrudnione.
- Niniejsze oszacowanie wartości nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotów wyceny i za taką nie może być uznawane.
- Powyższa wycena wartości w szczególności nie może być traktowana jako gwarancja sprzedaży przedmiotu wyceny za oszacowaną wartość.
- Niniejsze opracowanie nie może być wykorzystane do żadnego innego celu niż określony w treści opinii i nie może być publikowane w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawcy i bez uzgodnienia z nim formy i treści takiej publikacji.
- Bez zgody autora opinii zabrania się jej powielania. Wykonana jest ona w dwóch, jednobrzmiących egzemplarzach.
- Nie badano tytułu użytkowania ani tytułu własności badanego pojazdu lub elementów, w tym ewentualnego istnienia ograniczonych praw rzeczowych.
- Dokumentację fotograficzną wykonano aparatem cyfrowym.

Na tym opinię zakończono i podpisano

Podpis i pieczęć rzeczoznawcy



Lipinki 27.11.2019 r.